

Purificateur d'air CX

Purificateur d'air CX

Les systèmes de purification totale de l'air CX sont les plus perfectionnés au monde, et traitent tous les aspects de la purification de l'air :

Élimination de particules **Neutralisation de produits chimiques** **Réduction des organismes vivants**

Grâce à une technologie brevetée, les systèmes de purification totale de l'air sont conçus de manière à éliminer les particules atmosphériques, neutraliser les odeurs et les produits chimiques, et à rendre inoffensifs les microbes, virus et bactéries.



Un environnement plus propre

Les systèmes de purification totale de l'air CX créeront un environnement plus propre :

- Favorise la santé et le bien-être
- Réduit la fatigue et les maux de tête
- Atténue les problèmes respiratoires
- Atténue les problèmes d'asthme, de fièvre des foins et de sinus
- Contrôle les odeurs et le poil d'animaux
- Réduit la poussière et le nettoyage
- Atténuera les irritations de la gorge, la goutte au nez et les éternuements

Oxydation photocatalytique

La technologie brevetée d'oxydation photocatalytique CX utilise la lumière UV pour activer un catalyseur très réactif. Ce procédé transforme les composés toxiques en constituants inoffensifs, tels que l'eau et le dioxyde de carbone.

Entretien facile

Les systèmes de purification totale de l'air CX sont faciles d'entretien afin d'en assurer un rendement optimal en tout temps. Des voyants lumineux électroniques intégrés indiquent lorsqu'il est temps de remplacer la lampe UV et les filtres. Des pièces de rechange sont disponibles pour les purificateurs portatifs CX1000 et les purificateurs d'air pour conduit CX3000GS.

Capteurs électroniques

Les purificateurs d'air portatifs CX1000 sont dotés d'un capteur électronique qui surveille constamment la qualité de l'air et augmente automatiquement le débit d'air lorsque l'activité chimique ou le nombre de particules est inhabituellement élevé. Des voyants lumineux signalent la présence de produits chimiques et d'émanations toxiques bien avant qu'ils n'atteignent des niveaux dangereux ou qu'ils ne soient décelés par nos sens.

Purificateur d'air CX

Purificateur d'air portatif CX1000

Le CX1000 utilise un procédé en cinq étapes pour purifier l'air intérieur :

1. Pré-filtre traité - élimine les particules de 5 microns
2. Deux filtres de charbon activé - éliminent les produits chimiques et gaz nocifs
3. Filtre HEPA de type hospitalier - élimine les allergènes jusqu'à 0,3 micron
4. Catalyseur réactif - neutralise les COV, les produits chimiques toxiques et les odeurs
5. Lumière UV - rend les microbes, virus et bactéries inoffensifs



Purificateur d'air central CX3000GS

Le purificateur d'air pour conduit CX3000GS est conçu de manière à être jumelé à un système CVCA. Il utilise un procédé en quatre étapes pour purifier l'air intérieur :

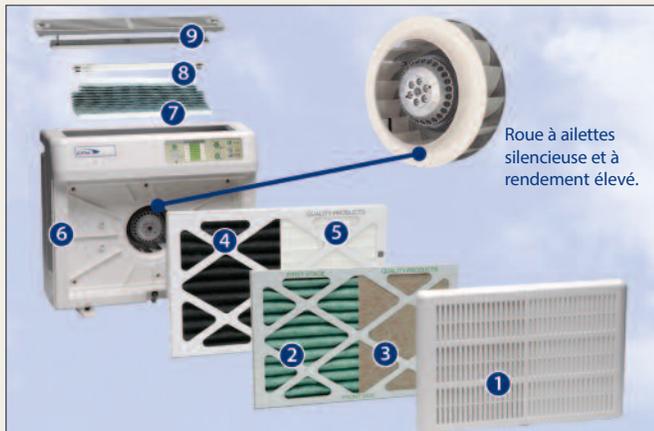
1. Filtre électrostatique MERV-11 - élimine les allergènes jusqu'à 0,3 micron
2. Catalyseur réactif - neutralise les COV, les produits chimiques toxiques et les odeurs
3. Lumière UV - rend les microbes, virus et bactéries inoffensifs
4. Ions négatifs et oxygène activé - gardent l'air frais et propre



Caractéristiques CX

Modèle	Purificateur d'air portatif CX1000	Purificateur d'air central CX3000GS
Dimensions	21,3" (l) x 19,0" (h) x 8,0" (p)	25,0" (l) x 21,0" (h) x 10,0" (p)
Poids	23 livres	28 livres
Débit d'air maximal	265 pcm	2 170 pcm
Consommation d'énergie	110 watts	45 watts
Voltage	1/120V/60	1/120V/60
Ventilateur refoulant	Roue motorisée à aubes incline vers l'arrière	N/A
Puissance UV	10 watts	(2)22 watts par lampe (total de 44 watts)
Microwatts à la surface par cm ²	16 000	21 000
Microwatts @ 1 po.	540	1 125
Calibre UV	254 NM (germicide)	254 NM (germicide)
Filtre	5 microns préfiltre Type hospitalier de 0,3 micron filtre HEPA	Fibre aiguilletée électrostatique MERV-11
Adsorption de gaz initiale	Charbon activé	N/A
Adsorption subséquente	Charbon activé	N/A
Application	1 000 pieds carrés (mode automatique)	3 000 pieds carrés
Service	Lampe UV - 1 an Filtres - 2 ans	Lampe UV - 1 an Filtres - 6 mois
Catalyseur	Dioxyde au titane	Dioxyde de titane
Garantie	À vie limitée, sauf les lampes et les filtres	À vie limitée, sauf les lampes et les filtres

Purificateur d'air portatif CX1000



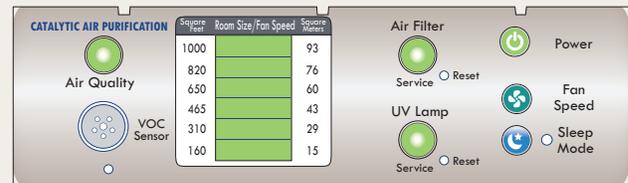
1. Grille d'entrée d'air muni d'un dispositif de sûreté
2. Pré-filtre
3. Première couche d'adsorption des gaz
4. Deuxième couche d'adsorption des gaz
5. Filtre HEPA de type hospitalier
6. Plastique ABS très résistant
7. Convertisseur photocatalytique
8. Lampe UV germicide à rendement élevé pour de l'air stérilisé
9. Grille d'évacuation d'air muni d'un dispositif de sûreté

Commandes électroniques informatisées

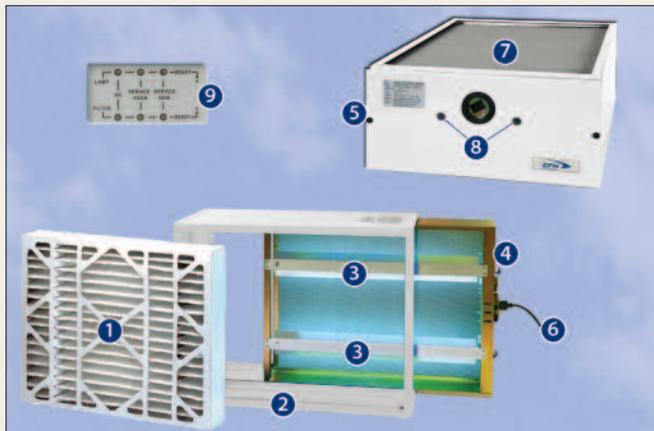
Les contrôles électroniques CX1000 informatisés sont dotés d'un détecteur de mouvement à l'infrarouge et d'un capteur de produits chimiques toxiques afin de contrôler la qualité de l'air.

Les capteurs électroniques déclèlent:

- * Les aérosols
- * Les pesticides
- * Le smog
- * L'ozone
- * La poussière
- * Les produits chimiques
- * La pollution industrielle
- * Le monoxyde de carbone
- * La fumée du tabac
- * Les COV



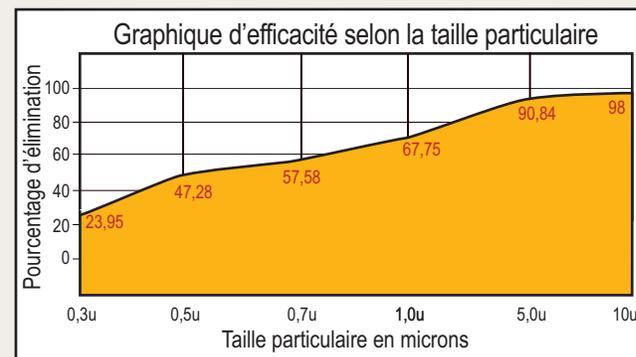
Purificateur d'air central CX3000GS



1. Filtre de fibre aiguilletée à charge électrostatique MERV-11
2. Boîtier en acier Paint-Loc enduit de poudres
3. Lampes UV germicides à rendement élevé
4. Boîtier amovible zingué or antirouille
5. Dispositifs de verrouillage du boîtier
6. Cordon d'alimentation à démontage rapide
7. Plus de 70 pieds carrés de surface de convertisseur photocatalytique
8. Fentes pour vérifier le fonctionnement de la lampe
9. Tableau de commande informatisé

Performance

DÉBIT D'AIR ET RÉSISTANCE À L'AIR		
Débit d'air (pcm)	Résistance (po. poids)	Vitesse de l'air (ppm)
1250	0,18	360
1500	0,20	432
1750	0,25	504
2000	0,35	576
2250	0,42	648
2500	0,55	720



www.continentalfan.com

— UNE CIRCULATION D'AIR SUPÉRIEURE

Continental Fan Manufacturing Inc.
Buffalo, NY ~ Dayton, OH
Tél. : 716-842-0670 • Téléc. : 716-842-0611

Continental Fan Canada Inc.
Mississauga, ON
Tél. : 905-890-6192 • Téléc. : 905-890-6193

Distribué par :